

# BOLETÍN DEL EMPLEADO



## CELEBRAMOS

Abril 2025

Volumen 6, Número 2

# 25 AÑOS

¡Es hora de celebrar! En abril su cumplen 25 años de Leadpoint ofreciendo soluciones de contratación y mano de obra a las industrias de residuos, reciclaje y fabricación.

**CELEBRAMOS** En todos estos años hemos asumido riesgos, hemos entablado relaciones sólidas con nuestros socios, hemos afrontado desafíos y hemos crecido juntos. A pesar de todo, mi orgullo por lo que hemos construido y mi confianza en el futuro nunca han sido tan grandes.

Toda nuestra labor gira en torno a las personas trabajadoras que la hacen posible. Ustedes son la fuerza que impulsa esta empresa. Su capacidad y compromiso son la clave de nuestro éxito. Por eso invertimos en su crecimiento a través de oportunidades de capacitación, desarrollo y ascenso profesional. Ustedes son la fuerza de Leadpoint, y nosotros estamos aquí para apoyarles en cada paso del camino.

El trabajo que hacemos no siempre es glamoroso, pero es vital. Es lo que permite que todo siga funcionando. Estoy orgulloso de trabajar con un equipo tan dedicado y fuerte.



Por muchos años más de éxito juntos.

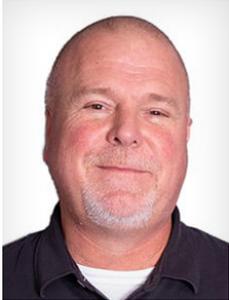
**Frank Ramirez, Director General y Presidente**

La empresa se funda como Summit Staffing	2000	
	2001	Summit Staffing obtiene un contrato con la ciudad de Mesa
Una MRF, con sede en Oregón, se convierte en su primer cliente	2002	
	2005	Summit Staffing cambia su nombre por el de Leadpoint Business Services
	2007	
Axon se convierte en cliente	2009 / 2010	Leadpoint firma sus primeros contratos con Republic Services y Waste Connections
Crecimiento continuo añadiendo nuevas instalaciones de MRF como clientes	2010-2019	
	2019	Lanzamiento del programa de seguridad LiveSafe para mejorar los programas de seguridad y capacitación existentes
Leadpoint se diversifica en vertederos, operaciones de polímeros y lanza el servicio de asistencia en ruta que ofrece ayudantes de ruta a las rutas de recolección de residuos y reciclaje.	2022-2024	
	2025	Los 2,400 empleados de Leadpoint apoyan más de 60 operaciones en 22 estados

**CELEBRAMOS 25 2000 - 2025**

## NUESTROS MEJORES DESEOS A LOS MIEMBROS DEL EQUIPO QUE SE JUBILAN

Ahora que nos despedimos de tres respetados miembros del equipo, queremos tomarnos un momento para reconocer sus años de dedicación, arduo trabajo y gran impacto en nuestra empresa. ¡Su entrega y contribución han sido inestimables, y les deseamos lo mejor en esta nueva etapa!



**Todd Hubbard**  
Vicepresidente de  
Reciclaje



**David Gonzales**  
Gerente de Cuentas,  
AXON



**Roy Ramirez**  
Capacitador de  
Equipos Móviles

## CONOZCAN AL GERENTE DE LA PLANTA: MICHAEL SCHULTZ, ST. PETERSBURG, FL



Michael se incorporó a Leadpoint en julio de 2023. Pero su familia ha trabajado en la industria del reciclaje durante los últimos 100 años en diversos puestos. Sabía que quería seguir el legado y aprovechó la oportunidad cuando se abrió un puesto de gerente de planta cerca de su casa.

“He disfrutado aprendiendo más sobre el reciclaje y sobre Leadpoint. Cada día es un nuevo desafío, y me presento listo para aprender y evitar cualquier complacencia”, dijo Michael.

Michael lidera con amabilidad y transparencia. Atribuye su entrada en la industria y sus habilidades de liderazgo a varios mentores, entre ellos su padre, un veterano con más de 30 años en el reciclaje, y los directores de operaciones en Leadpoint.

Michael se esfuerza por sobresalir como líder en Leadpoint y evolucionar con el dinámico panorama del reciclaje. Lo más importante para Michael es su equipo. “Quiero mostrar a mi equipo lo que Leadpoint puede hacer por ellos. Quiero crear conexiones entre los asociados, Leadpoint y el cliente”.



© 2025 Leadpoint.  
Reservados todos los derechos.



## LA SEGURIDAD ANTE TODO: RECORDATORIOS SOBRE LA SEGURIDAD EN LAS CINTAS TRANSPORTADORAS

Conveyors are essential to our operations, but they come with safety risks like any mechanical and electrical equipment. With multiple moving parts, everyone working near them must understand and follow safety protocols.

### Consejos de seguridad para las cintas transportadoras:

**No se suban a la cinta transportadora** – no se trepen, no se sienten, no se paren, no caminen, no se arrastren, no se monten ni toquen las cintas transportadoras: tolerancia cero.

**Las protecciones de las máquinas son importantes** – las protecciones de las cintas transportadoras velan por su seguridad. Notifiquen a los responsables de la planta si faltan o están dañadas. Si una protección no funciona correctamente, apaguen la máquina y pidan que la inspeccionen antes de seguir trabajando.

**Vestimenta segura** – no se permite llevar ropa suelta, joyas ni nada que pueda engancharse en el equipo.

- Vistan ropa bien ajustada, abotonada o con cremallera.
- El cabello largo debe ir recogido y colocarse debajo del casco.
- Los chalecos de seguridad deben ser de 5 puntos.

Su seguridad es nuestra prioridad. ¡Siguen estas normas y manténganse protegidos!

## HITOS DE MARZO Y ABRIL DE 2025

### 15 AÑOS

**Jose Cerrillos Hernandez**, WC–Estación Central de Transferencia, Vancouver, WA

**Marco Cerrillos**, WC–Estación Central de Transferencia, Vancouver, WA

**Isaias Rivera**, WC–Estación Central de Transferencia, Vancouver, WA

**Isela Otero**, WC–Tacoma, WA

### 10 AÑOS

**Daniel Downs**, RS–Planta de Reciclaje de Newby Island, Milpitas, CA